

PTR

Техническая информация

Двухкомпонентная паяльная паста для закупорки отверстий

ELPEMER VF 2467

- **Фотоструктурируемая(фоточувствительная)**
- Трафаретная печать
- Совместима с паяльной маской серии 2467
- Водно-щелочное проявление
- Класс горючести: UL94 V 0

Общая информация

Двухкомпонентная защитная паяльная маска **ELPEMER 2467** применяется в качестве защитной маски для плат с поверхностной и повышенной плотностью монтажа. Представляет собой фоточувствительную маску, которая может использоваться в сеткографических процессах и проявляться в водно-щелочных растворах:

Комбинации:

VF 2467 DG

Индексы:

VF- заполнение отверстий

DG-темно-зеленая

1 Главная информация

Фоточувствительная паста для закупорки серии **Elpomer VF 2467** используется с помощью трафаретной печати для закрытия пробивных отверстий. Паста применяется прямо после экспонирования. Дальнейший процесс: подсушивание, экспонирование, проявление и финальное отверждение осуществляется совместно с паяльной маской.

2.Применение

- Заполняет отверстия и таким образом предотвращает попадание припоя на сторону компонентов
- Обеспечивает герметизацию для вакуумной адаптации во время процесса тестирования.
- Во избежание попадания остатков флюса в отверстия платы и получение критического микроклимата в отверстиях и / или под компонентами.

3. Специальные предупреждения

Температура использования Elpromer VF 2467 от -40 до +155 С.

Верхние и нижние границы диапазона могут негативно повлиять на некоторые этапы производства. Максимальный диаметр отверстия для заполнения 0,5мм.

4. Рекомендации по безопасности

Пожалуйста обязательно до применения продукта прочитайте техническое руководство и правила безопасности по ЕЕС 91/155

5. Характеристики

1.1. Содержание твердых частиц ISO 3251 (1ч, 125 С°, 1 г взвешенного кол-ва)	[% к весу]	74±2%
1.2. Вязкость при 20 С° ISO 3219	[мПа]	23000±2000
1.3. Плотность вес при 20 С° Компонент А Компонент В Смесь	ISO2811-1 [г/см ³]	1,43±0,05 1,24±0,05 1,39±0,05
1.4. Время жизни (при комнатной температуре 18-23°С избегать прямого солнечного света)		72 часа

6. Характеристики

- Высокая производительность в следствии короткого времени экспонирования, что дает возможность выполнять следующие процессы вместе с паяльной маской.
- Безопасное заполнение сквозных отверстий
- Высокое содержание твердых частиц и низкие тиксотропные свойства обеспечивают оптимальные свойства печати .
- Широкий диапазон предварительной сушки
- Стойкость в гальванических и химических процессах Ni/Au Sn.
- Минимальная адгезия поверхности маски по отношению к припою
- Возможна безсвинцовая пайка
- Очень низкое загрязнение поверхности маски после пайки HAL.
- Великолепная температурная устойчивость 150С
- Не содержит галогенов
- Соответствует нормам требований UL 94V0

Физические и механические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Адгезия	IPC-SM-840C.3.5.2.1	Класс Н и Т
Стойкость к растворителям и моющим средствам	IPC-SM-840C.3.6.1. Изопропанол-75% Ионизированная вода-25%	Выполнен Выполнен
Стойкость к растворителям	Тест платы, помещенный в дихлорметан на 30 мин при комнатной температуре	Без набухания
Сопротивление припоя	IPC-SM-840C.3.7.2. MIL-P 55 110 D UL 94	10-265°С 10-288°С 20-288°С
Класс нагревостойкости	Основанный на DIN IEC 60 085	F=155°С

Электрические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Диэлектрическая прочность	VDE 0303, часть 21 IPC-TM-650 2.5.6.1	160-190 кВ/мм
Поверхностное сопротивление	VDE 0303, часть 30 DIN IEC 93	$2.0 \times 10^{14} \Omega \text{M}$
Удельн.объемное сопротивление	VDE 0303, часть 30 DIN IEC 93	$6 \times 10^{15} \Omega \text{Mxcm}$
Влагостойкость	IPC-SM-840D.3.9.1	Класс Н и Т
Токи утечки	DIN IEC 69 112 в сочетании с VDE0110 часть 3 на базисной основе СТИ 250	СТИ250

Примечание: Оптимальные электроизоляционные свойства достигаются только если печатная плата тщательно очищается от остатков флюсов по методу воздушного выравнивания, HAL- метод.

7.Процесс

Паста для закупорки отверстий **Elpomer VF 2467** наносится с помощью сетко-трафаретной печати

Упаковка

Компонент А: Компонент В = 4:1

Оба компонента А-смола и В-отвердитель) упакованы сразу в правильном соотношении. Компонент А упакован в сосуд такого размера, чтобы можно было в него поместить все количество компонента .

Установление вязкости

Поставляется таким образом, что может перерабатываться в том виде в котором был поставлен. Снижение вязкости возможно исправить только с помощью разбавителя V2467

Хранение

В закрытой оригинальной упаковке время хранения составляет не менее 9 месяцев. На упаковке указывается срок годности и условия хранения..

Температура хранения : +5- +25 °С

Защита от солнечных UV лучей